

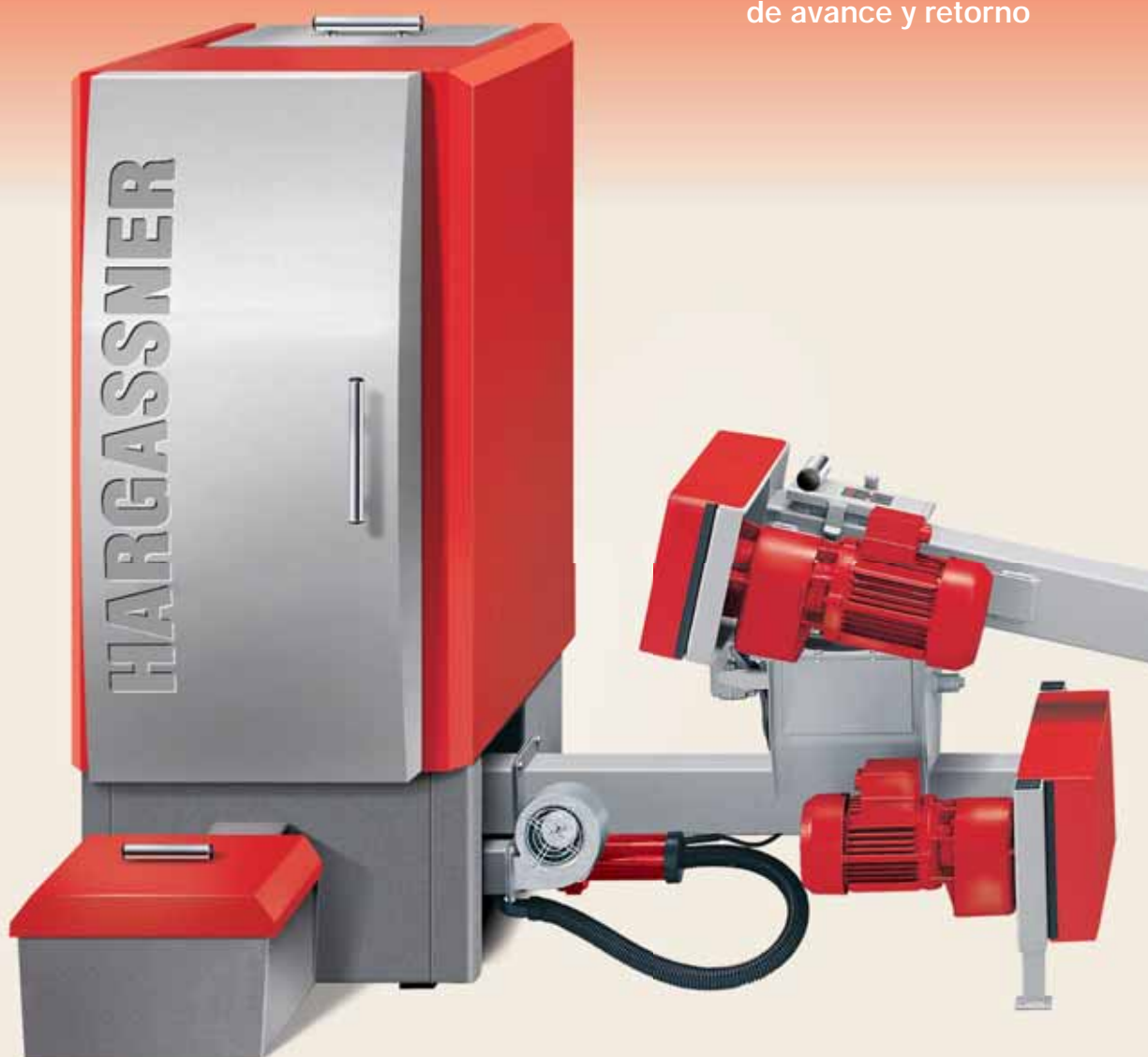
HARGASSNER

Caldera de astilla-pellets

WTH 25 - 100 kW

Todas las novedades resumidas:

- Sonda Lambda con sistema de detección automática de combustible
- Lambda-Hatronic con desconexión de temperatura exterior 3G
- Descarga automática de cenizas de parrilla y volátiles
- Fácil descarga a la habitación con desplazamiento especial de avance y retorno



Caldera de astilla-pellets

WTH 25 - 100 kW

Intercambiadores de calor Hargassner con cámara de combustión totalmente refractaria, el dispositivo automático de limpieza de la caldera y la descarga totalmente automatizada de cenizas de la parrilla y volátiles.



Combustión

Hogar de carga inferior totalmente refractario

El ladrillo refractario ha demostrado ser el material de mayor capacidad de almacenamiento de calor, el que posee una vida útil más prolongada y el que mejores características de funcionamiento presenta: sobre la parrilla se sopla de forma controlada aire primario, mientras que la ignición tiene lugar automáticamente mediante el ventilador de aire caliente. Antes de que el aire secundario se mezcle con el gas de combustión de la madera caliente, éste se expande hacia fuera, rodeando la cámara de combustión y es precalentado de este modo.



Sonda Lambda con detección de la calidad del combustible

Sin importar el combustible que haya almacenado - Astilla blanda o dura, seca o mojada, etc. Pellets - la sonda Lambda del control detecta la potencia calorífica en cada caso y regula el caudal óptimo del sinfín de alimentación. Su sistema de calefacción funciona siempre a la misma potencia, con una combustión óptima. Aquí radica el confort de control con miras al futuro: el ejercicio de ajustar manualmente la instalación al combustible en cuestión pertenece ya al pasado.

Confort

Un solo motor para todo

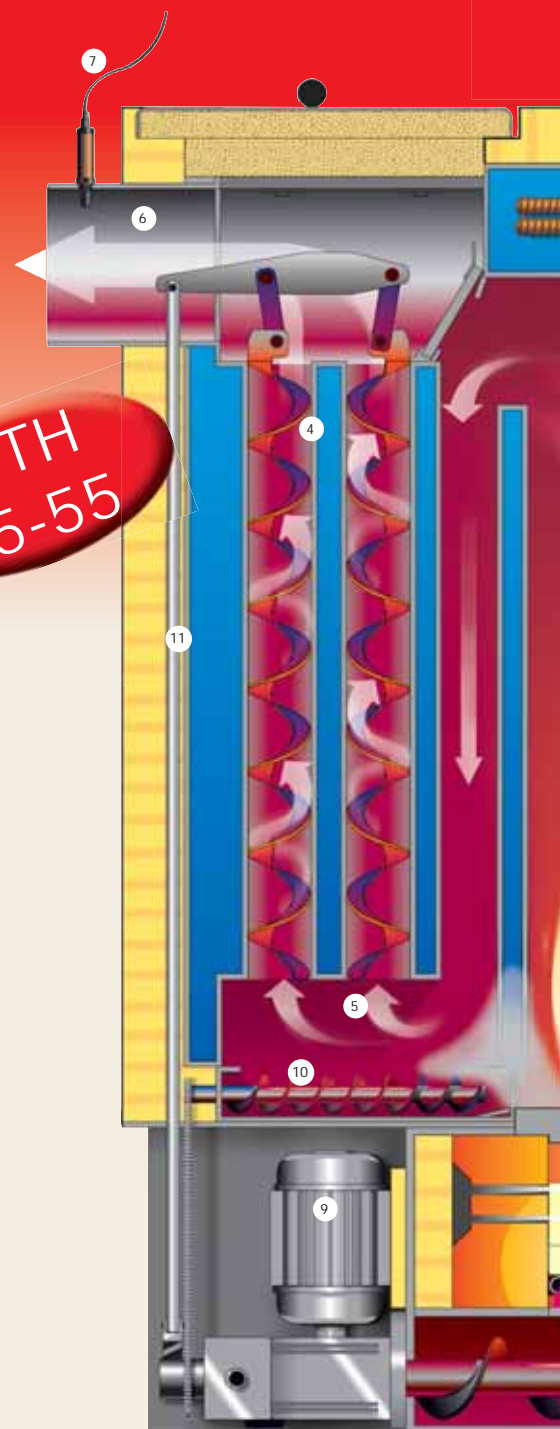
limpieza de la caldera, transporte de cenizas volátiles, eliminación de cenizas de la parrilla y transporte de cenizas hasta la caja de cenizas - todos estos sistemas necesitan un accionamiento. La sofisticada técnica de accionamiento de los sistemas de astilla Hargassner sólo requiere un único motorreductor sin mantenimiento. Así no sólo se reduce el número de componentes eléctricos, sino que aumenta adicionalmente la seguridad de funcionamiento, lo que conlleva un ahorro de electricidad y energía.

Eliminación automática de cenizas de la parrilla y volátiles

El nuevo sistema de eliminación de cenizas limpia la caldera en intervalos periódicos. Las cenizas volátiles son enviadas automáticamente a la parrilla de inserción y transportadas junto con las cenizas de la parrilla hasta el sinfín de descarga situado debajo. De camino a la caja de cenizas, todas las cenizas son trituradas hasta alcanzar un cuarto de su volumen, lo que ahorra espacio y aumenta los intervalos de vaciado.

Máxima seguridad de operación

Si alguna vez se olvidara de vaciar la caja de cenizas a tiempo, el sistema de seguridad Hargassner protegerá su caldera: el sinfín de descarga de cenizas mantiene la parrilla limpia, transporta todas las cenizas hasta la caja de cenizas y presiona la tapa: La tecnología Hargassner experta en situaciones prácticas, protege su caldera de calefacción.

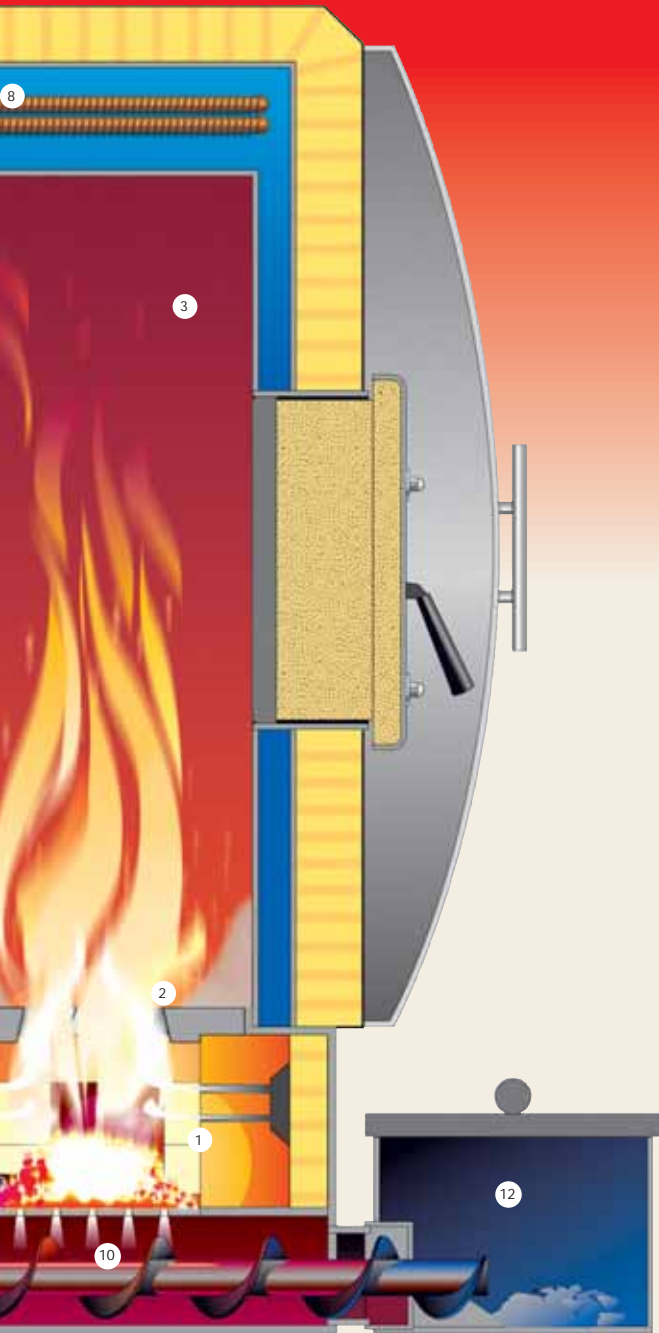


- 1 Caldera de carga inferior revestida completamente de ladrillo refractario
- 2 Placa de llama
- 3 Caldera con intercambiadores de calor
- 4 Turbuladores
- 5 Separador de cenizas volátiles
- 6 Tubo de salida de humos
- 7 Sonda Lambda
- 8 Serpentin de calefacción protección térmica de salida
- 9 Motor de accionamiento para descarga de cenizas y dispositivo de limpieza de la caldera
- 10 Sinfín de descarga de cenizas
- 11 Sistema automático de limpieza de la caldera
- 12 Caja de cenizas

NOVEDAD

Calentamiento automático con aire caliente

El ventilador de ignición eléctrico es operado desde el control con una gran eficacia: durante el arranque del sistema y después de pausas de funcionamiento, gracias al sensor de temperatura de los gases de combustión que vigila la llama sólo funciona durante el tiempo estrictamente necesario, por lo que mantiene los costes energéticos bajos, con una total seguridad de funcionamiento.

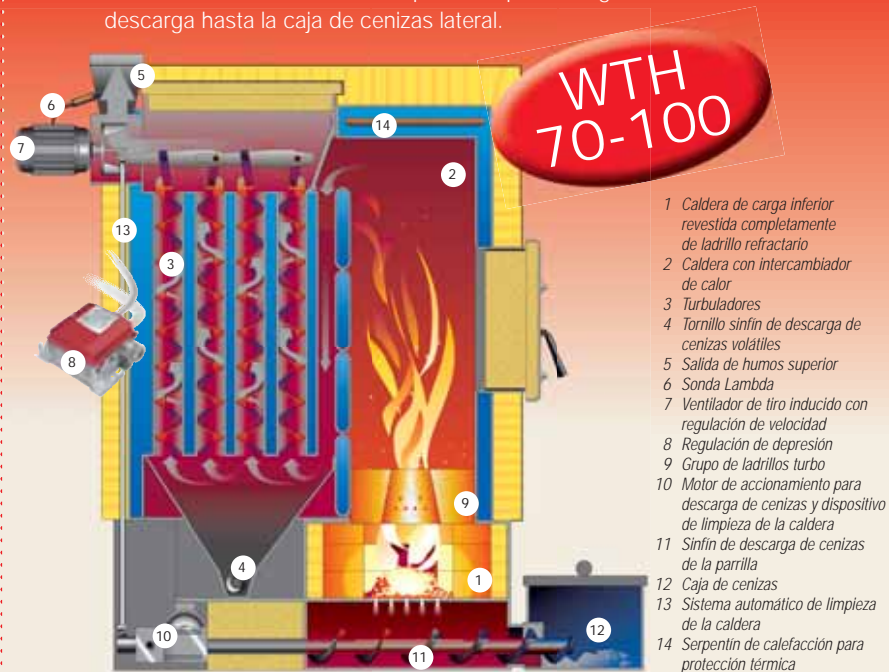


Ventilador de aspiración con regulación de velocidad y de depresión.

La toma de depresión mide permanentemente la presión en el interior de la cámara de combustión. Basándose en estos datos, el dispositivo Lambda-Hatronic regula la velocidad del ventilador de tiro inducido, con lo que mantiene la supresión a un valor óptimo. Este concepto garantiza una combustión con una temperatura mínima de los gases de escape y un óptimo rendimiento.

Doble descarga de cenizas de parrilla y volátiles

Las cenizas son transportadas en intervalos periódicos desde la parrilla de inserción hasta la ranura del sinfín de transporte situada debajo y a la caja de cenizas delantera exterior. Las cenizas volátiles generadas por los intercambiadores de calor son transportadas por un segundo tornillo sinfín de descarga hasta la caja de cenizas lateral.



**WTH
70-100**

- 1 Caldera de carga inferior revestida completamente de ladrillo refractario
- 2 Caldera con intercambiador de calor
- 3 Turbuladores
- 4 Tornillo sinfín de descarga de cenizas volátiles
- 5 Salida de humos superior
- 6 Sonda Lambda
- 7 Ventilador de tiro inducido con regulación de velocidad
- 8 Regulación de depresión
- 9 Grupo de ladrillos turbo
- 10 Motor de accionamiento para descarga de cenizas y dispositivo de limpieza de la caldera
- 11 Sinfín de descarga de cenizas de la parrilla
- 12 Caja de cenizas
- 13 Sistema automático de limpieza de la caldera
- 14 Serpentin de calefacción para protección térmica

El sistema Hatronic Lambda en pocas palabras:

- Los circuitos de calefacción:
 - Varios circuitos de calefacción en función de la temperatura exterior y regulados mediante mezclador.
 - Sistema de bus con módulo de control
 - Circuitos externos dependientes de la temperatura exterior
 - Varios circuitos de calefacción con acumulador de ajuste por separado
 - Varias conexiones para bombas de calefacción de distrito
- Aumento de temperatura de retorno en función de la velocidad
- Dispositivo automático del acumulador con sistema de prioridad del ACS
- Lógica de conexión de bombas jerarquizada
- Aprovechamiento del calor residual de alta eficiencia
- 3 desconexiones al superar los valores límite especificados - 3G
- Todos los parámetros configurados de fábrica, regulables de forma individual
- Indicación de averías en pantalla
- Detección automática del combustible mediante sonda Lambda
- Paquete de sensores con sonda Lambda
- Pantalla de 4 dígitos
- Control remoto por SMS
- Armario de distribución precableado



Opcional (en modo de emergencia): calefacción manual con alimentación manual de troncos

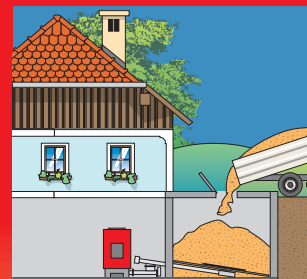
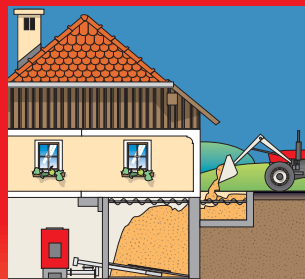
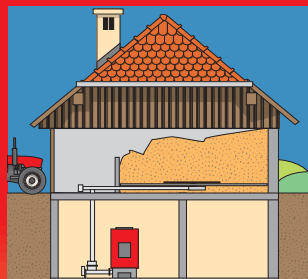
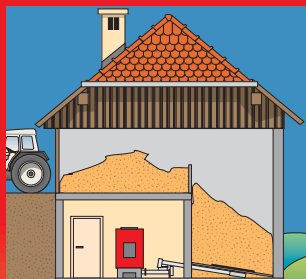
Ajuste el control en la opción "Material suelto con ventilador". Coloque las parrillas para el funcionamiento con troncos y listo.

Dimensiones (mm.): An=500, Al=600, F=180;
Conexión eléctrica: 3 x 400 V CA, 5 x 1,5 mm, max. 12A

Caldera de astilla-pellets

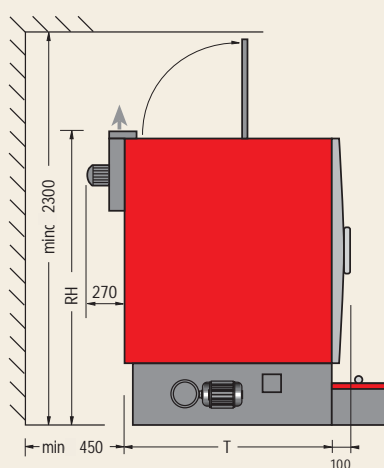
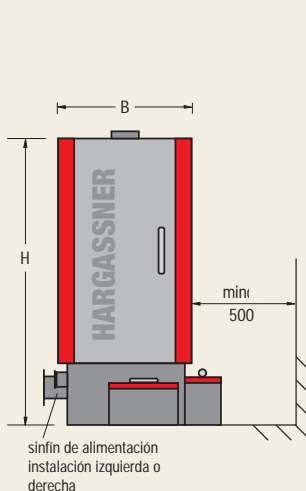
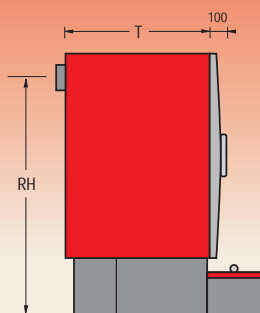
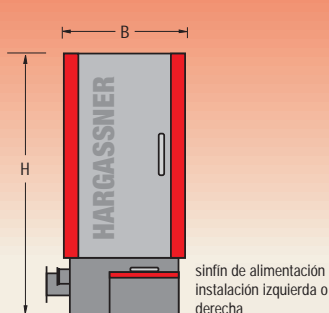
WTH 25 - 100 kW

Soluciones de almancenaje



Datos técnicos

WTH 25 - 55 kW



Tipo WTH		25	31	35	45	49	55	70	80	100
Rango de potencia	kW	8-25	8-31	9-35	13-45	15-49	16-55	20-70	23-80	28-100
Altura de la caldera	H mm	1350	1350	1350	1470	1470	1470	1690	1700	1700
Ancho de la caldera	A mm	590	590	590	720	720	720	840	840	840
Fondo de la caldera	Fondo mm	770	770	770	830	830	830	1280	1280	1280
Altura del tubo de extracción de humos	RH mm	1200	1200	1200	1320	1320	1320	1760	1760	1760
Tubo de salida de humos Ø	RD mm	160	160	160	180	180	180	200	200	200
Altura de impulsión	Impulsión mm	1250	1250	1250	1380	1380	1380	1560	1560	1560
Altura de retorno	Retorno mm	550	550	550	600	600	600	500	500	500
Avance/retorno	VRL mm	5/4"	5/4"	5/4"	6/4"	6/4"	6/4"	2"	2"	2"
Contenido de agua, capacidad de agua	Litros	80	80	80	115	115	115	185	190	190
Peso	kg	390	390	390	520	520	520	990	1010	1010

Extracto del informe de ensayo Wieselburg:

Potencia	Rendimiento (directo)	Dióxido de carbono	Monóxido de carbono	Carbono orgánico	Óxido de nitrógeno	Polvo	
kW	%	%	mg/MJ	mg/MJ	mg/MJ	mg/MJ	
Potencia nominal (HSV30 WTH25) Haya secada al aire, w=21%	26,2	90,9	12,9	70	1	112	29
Potencia nominal (HSV30 WTH35) Picea secada en almacén, w=31%	32,4	90,1	15,7	51	1	110	14
Potencia nominal (HSV100S WTH100) Pellets, w=8,2%	102,5	93,6	15,3	11	<1	74	13

Distribuidor:



**CALOR Y DISEÑO,
ENERGÍAS RENOVABLES**

Tfno: 655565082