

NOVEDAD

HARGASSNER

Caldera de pellets

HSV

9/12/14/15/22 kW

Todas las novedades resumidas:

- Rendimiento superior al 95%
- Caldera de baja temperatura hasta 38 °C
- Cámara de combustión de ladrillo refractario
- Sonda Lambda con detección de la calidad del combustible



HSV

9/12/14/15/22 kW

Hargassner ofrece el máximo rendimiento, de más del 95%, con un reducidísimo nivel de emisiones - avalado por el Instituto Wieselburg del Ministerio de Agricultura Austríaco, Agencia experta en Tecnología de Logística de Biomasa.

Combustión

Cámara de combustión de alta temperatura completamente revestida de refractario



El ladrillo refractario ha demostrado ser el material de mayor capacidad de almacenamiento de calor, el que posee una vida útil más prolongada y el que mejores características de funcionamiento presenta: la alta temperatura en la cámara de combustión, tanto a carga plena como a bajo nivel de carga, permite alcanzar un alto nivel de combustión superior al 95 %.

Sobre la parrilla se aspira de forma controlada aire primario, mientras que la ignición tiene lugar automáticamente mediante el ventilador de aire caliente. Antes de que el aire secundario se mezcle con el gas de combustión de la madera caliente, éste se expande hacia fuera, rodeando la cámara de combustión y es precalentado de este modo.

38°

Caldera de baja temperatura de pellets

La regulación en función de la temperatura exterior permite al control adaptar la potencia de forma uniforme conforme a la demanda de temperatura en cada momento. El rango útil va de 38 a 80°C - y este se mantiene de forma permanente a un rendimiento superior al 95 % (!). Por tanto, sólo se genera la energía que realmente se necesita.

Intercambiador de calor con aumento de la temperatura de retorno.

Un nuevo y ultra compacto sistema de contracorriente integrado en el intercambiador de calor de tubos calienta el circuito de retorno (aumento de temperatura de retorno integrado) y es el requisito para conseguir un funcionamiento modulante.



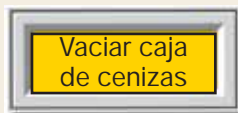
Una parrilla limpia es indispensable para una combustión perfecta.

La caldera de pellets Hargassner se limpia automáticamente mediante servomotor y elimina de esta forma los restos de combustión enviándolos a la caja de cenizas.



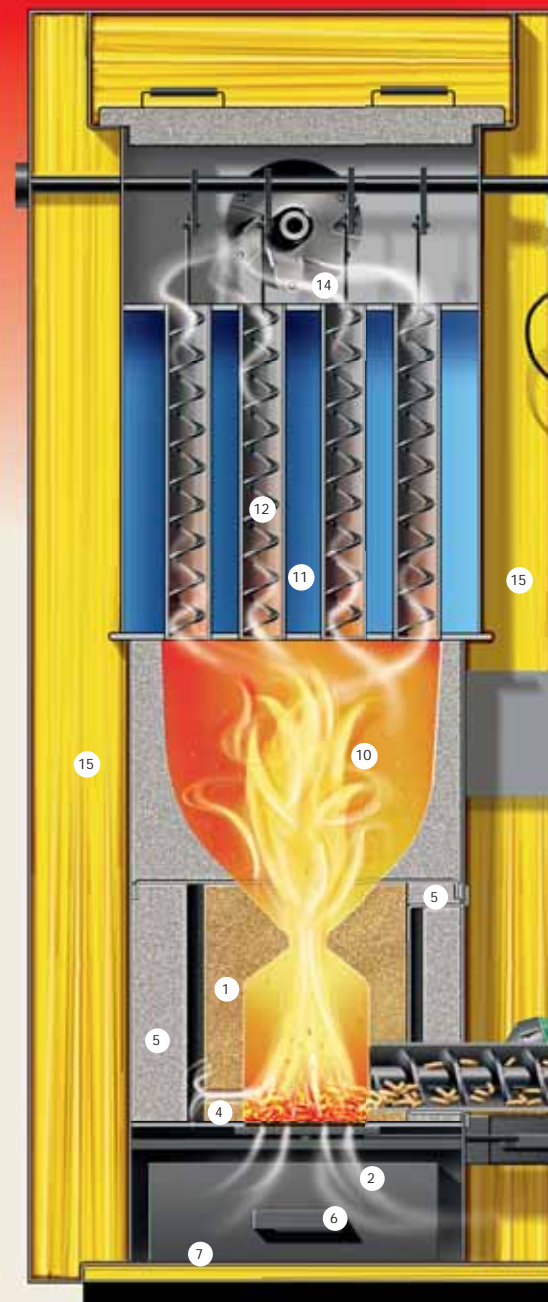
Dispositivo automático de limpieza de la caldera

Limpiar la caldera ya pertenece al pasado. La electrónica hará este trabajo por usted: El sistema automático de limpieza de la caldera se conecta en función del tiempo de calefacción y limpia las paredes de la caldera de los restos de cenizas volátiles, enviándolas al depósito de cenizas.



Indicador de nivel de llenado en la pantalla

Cuando el depósito de cenizas está casi lleno la pantalla le avisará de que es necesario vaciar el depósito - durante largos intervalos de varios meses ha sido posible olvidarse de realizar esta operación. Gracias a la reserva de llenado, usted dispondrá de una semana adicional de margen.



- | | | |
|---|---|---|
| 1 Cámara de combustión con revestimiento refractario completo | 6 Aire primario | caldera |
| 2 Parrilla de inserción | 7 Carga de cenizas | 14 Ventilador de tiro inducido |
| 3 Motor de la parrilla de inserción | 8 Sistema automático de ignición | 15 Aislamiento completo |
| 4 Caudal de aire secundario con canales de entrada | 9 Tornillo sinfin de alimentación | 16 Turbina de aspiración |
| 5 Placas aislantes de resistentes a altas temperaturas | 10 Zona de circulación | 17 Sistema de aspiración estanco, no requiere mantenimiento, sin filtro |
| | 11 Intercambiador de calor | 18 Avisador de nivel de llenado |
| | 12 Turbuladores | 19 Depósito nodriza |
| | 13 Sistema automático de limpieza de la | 20 Dosificador de pellets |
| | | 21 Accionamiento del motor de la |

NOVEDAD

Subpresión en la caldera de calefacción

Un ventilador de tiro inducido en la salida de humos proporciona un tiro óptimo para el sistema de calefacción con pellets Hargassner. Ventajas: alta fiabilidad de funcionamiento gracias a la subpresión constante, independiente del tiro de la chimenea.

"Transporte neumático" de hasta 20 m.

La turbina de aspiración de pellets Hargassner aspira los pellets desde el tornillo sinfín de descarga hasta el depósito nodriza. Hasta un serpentín de 20 m. aprox. es posible superar sin problemas los obstáculos entre la caldera de calefacción y de almacenamiento. El avisador de nivel de llenado apaga la turbina de aspiración cuando el depósito está lleno.



Sistema de pellets con sinfín directo RAD



La conexión a la caldera de calefacción se realiza mediante un cabezal esférico con regulación continua. El tornillo sinfín de descarga transporta los pellets hasta un depósito intermedio. El avisador de nivel de llenado regula el tornillo sinfín de descarga, con lo que se consigue unos intervalos de conexión óptimos con un mínimo consumo de energía.

Los pellets caen uniformemente a través del dosificador de pellets hasta el sinfín de alimentación, que los transporta directamente hasta la cámara de combustión.

- 1 Sinfín de descarga de la habitación
- 2 Cabeza esférica
- 3 Depósito nodriza con avisador de nivel de llenado
- 4 Dosificador de pellets
- 5 Tornillo sinfín de alimentación

El sistema Hatronic Lambda en pocas palabras:

- temperatura modulante de la caldera de 38 a 80°, caldera de potencia modulante
- Los circuitos de calefacción:
 - dos circuitos de calefacción separados, con control de la temperatura climatológica exterior y regulación mediante mezclador
 - Circuito de calefacción del acumulador con regulación de temperatura mínima
 - Opción de ampliación mediante circuitos de calefacción externos adaptados a la temperatura climatológica exterior o estufa cerámica con serpentines de calefacción, etc.
- Dispositivo automático del acumulador con sistema de prioridad del ACS
- Lógica de conexión de bombas jerarquizada
- Aprovechamiento del calor residual de alta eficiencia
- 3 desconexiones al superar los valores límite especificados - 3G
- Todos los parámetros configurados de fábrica, regulables de forma individual
- Indicación de averías en pantalla
- Detección automática del combustible mediante sonda Lambda
- Indicación de nivel de llenado de la caja de cenizas en la pantalla
- Pantalla de 4 dígitos
- Lógica de depósito de inercia solar PSP
- Lógica de calor residual
- Varios sistemas de control remoto disponibles: analógico FR 25, digital FR 30 o mediante SMS



Recomendado por la

NATURALEZA

Desde el depósito nodriza hasta el dosificador de pellets

Sobre el dosificador de pellets (modelo completamente en acero y, por lo tanto, 100% ignífugo) caen los pellets en una cantidad constante al tornillo sinfín de alimentación, que los transporta directamente hasta la cámara de combustión.

HSV

9/12/14/15/22 kW

Sistema de descarga de silos

1. Sistema de pellets con descarga de silo y sistema de aspiración RAS



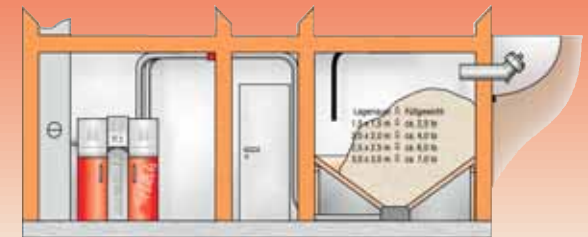
2. Sistema de pellets con tornillo sinfín de alimentación directa



3. Sistema de pellets con un silo de material textil GWTS

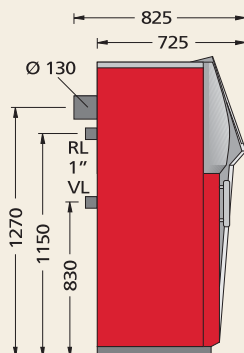
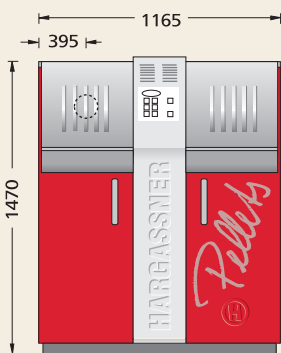


4. Sistema de pellets con punto de absorción RAPS



Datos técnicos

HSV 9 - 22



Tipo	Rango de potencia
HSV 12	3-12 kW
HSV 14	4-14,9 kW
HSV 15	5-16 kW
HSV 22	6-22 kW

Tubo de salida de humos: Ø 130 mm
Capacidad de agua: 38 litros
Peso: 300 kg
Tensión: 230 V

Extracto del informe de ensayo Wieselburg:

Capacidad kW	Rendimiento (directo) %	Dióxido de carbono CO ₂ mg/MJ	Monóxido de carbono CO mg/MJ	Pelvo mg/MJ
Potencia nominal (HSV15)	Temperatura de la caldera 70 °C			
15,5	94,3	15,1	18	9
Potencia mínima (HSV15)	Temperatura de la caldera 70 °C			
5,0	93,2	12,0	26	n.e.
Potencia nominal (HSV15)	Temperatura de la caldera 38 °C			
16,1	96,3	15,2	22	6
Potencia mínima (HSV15)	Temperatura de la caldera 38 °C			
4,7	93,7	11,7	35	n.e.

Distribuidor:

 **HARGASSNER**

 **CALOR Y DISEÑO,
ENERGÍAS RENOVABLES**
Tfno: 655565082