

NOVEDAD

HARGASSNER

Caldera de pellets con sistema de aspiración

70/80/100 kW

Todas las novedades resumidas:

- Nuevo revestimiento con aislamiento acústico
- Doble válvula rotatoria para máxima seguridad contra el retorno de llama
- Posibilidad de utilizar el sistema de aspiración de pellets durante la combustión sin pérdida de potencia



Sistema de calefacción de pellets con sistema de aspiración 70/80/100 kW

Hargassner ofrece el máximo rendimiento, de más del 93%, con un reducidísimo nivel de emisiones - avalado por el Instituto Wieselburg del Ministerio de Agricultura Austriaco, Agencia experta en Tecnología de Logística de Biomasa.

NOVEDAD

La aspiración de pellets puede funcionar durante la combustión.

El dosificador de pellets doble con ventilación permite el proceso de llenado de pellets durante el funcionamiento normal de la caldera-> no hay pérdida de potencia, lo que se traduce en un óptimo suministro de calor.



Combustión

Cámara de combustión de alta temperatura completamente revestida de refractario

El ladrillo refractario ha demostrado ser el material de mayor capacidad de almacenamiento de calor, el que posee una vida útil más prolongada y el que mejores características de funcionamiento presenta: la alta temperatura en la cámara de combustión, tanto a carga plena como a bajo nivel de carga, permite alcanzar un alto nivel de combustión superior al 93%.

Sobre la parrilla se aspira de forma controlada aire primario, mientras que la ignición tiene lugar automáticamente mediante el ventilador de aire caliente. Antes de que el aire secundario se mezcle con el gas de combustión de la madera caliente, éste se expande hacia fuera, rodeando la cámara de combustión y es precalentado de este modo.



Sonda Lambda con detección de la calidad del combustible

La sonda Lambda regula en cada rango de potencia la cantidad exacta de combustible, en función de la calidad de los pellets. Sólo así se garantiza una óptima combustión, es decir, una combustión económica y con un bajo nivel de emisiones, que supondrá un ahorro para usted de más del 93% en eficiencia, energía y coste.



Confort

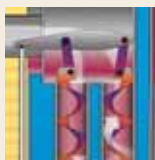
Parrilla de inserción automática

Una parrilla limpia es indispensable para una combustión perfecta. Las calderas de pellets Hargassner se limpian automáticamente mediante un motorreductor y transporta de este modo los residuos de combustión a la caja situada en la parte delantera mediante un tornillo sinfin de descarga de cenizas.



Descarga doble de cenizas

Las cenizas son transportadas en intervalos periódicos desde la parrilla de inserción hasta la ranura del sinfin de transporte situada debajo y a la caja de cenizas delantera exterior. Las cenizas volátiles generadas por los intercambiadores de calor son transportadas por un segundo tornillo sinfin de descarga hasta la caja de cenizas lateral.



Dispositivo automático de limpieza de la caldera

Limpiar la caldera ya pertenece al pasado. La electrónica hará este trabajo por usted: El sistema automático de limpieza de la caldera se conecta en función del tiempo de calefacción y limpia las paredes de la caldera de los restos de cenizas volátiles, enviándolas a su sistema de descarga.



- | | | |
|--|---|---|
| 1 Cámara de combustión revestida completamente de ladrillo refractario | 8 Regulación de subpresión | activación térmica |
| 2 Caldera con intercambiador de calor | 9 Grupo de ladrillos turbo | 15 Aire secundario |
| 3 Turbuladores | 10 Motor del sistema de descarga de cenizas y sistema de limpieza de la caldera | 16 Aire primario |
| 4 Tornillo sinfin de descarga de cenizas volátiles | 11 Tornillo sinfin de descarga de cenizas de la parrilla | 17 Depósito nodriza |
| 5 Salida de humos superior | 12 Caja de cenizas | 18 Sistema de aspiración estándar no requiere mantenimiento, sin filtro |
| 6 Sonda Lambda | 13 Sistema automático de limpieza de la caldera | 19 Avisador de nivel de llenado |
| 7 Ventilador de tiro inducido con regulación de velocidad | 14 Serpentin de calefacción para la protección de seguridad por | 20 Tornillo sinfin de alimentación |
| | | 21 Dosificador de pellets doble con llenado |
| | | 22 Accionamiento del motor |
| | | 23 Sistema automático de ignición |
| | | 24 Turbina de aspiración |
| | | 25 Aislamiento acústico |

NOVEDAD

"Transporte por aspiración" de hasta 20 m.

La turbina de aspiración de pellets Hargassner aspira los pellets desde el tornillo sinfin del silo hasta el depósito nodriza. Hasta un serpentín de 20 m. aprox. es posible superar sin problemas los obstáculos entre la caldera de calefacción y de almacenamiento. El avisador de nivel de llenado apaga la turbina de aspiración cuando el depósito está lleno.

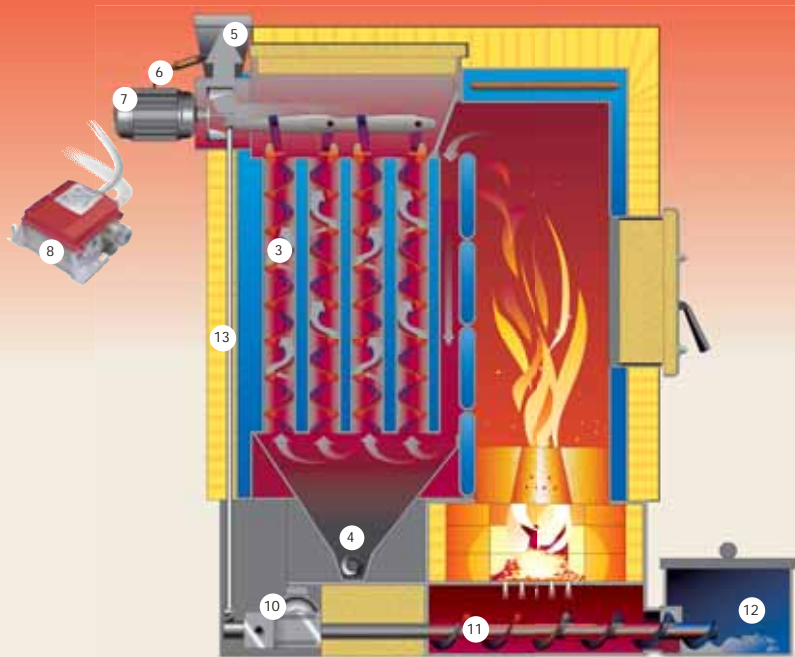


Caldera de 3 tiros con separador de cenizas volátiles

La llama posee una zona de combustión total elevada y libre. Los gases de combustión fluyen a través de un tiro de caída y ascenso en el intercambiador de calor con separador de cenizas volátiles integrado.

Ventilador de tiro inducido con regulación de velocidad para regular la subpresión

La toma de subpresión mide permanentemente la presión en el interior de la cámara de combustión. Basándose en estos datos, el dispositivo Lambda-Hatronic regula la velocidad del ventilador de tiro inducido, con lo que mantiene la subpresión a un valor óptimo. Este concepto garantiza una combustión con una temperatura mínima de los gases de escape y un óptimo rendimiento.



El sistema Hatronic Lambda en pocas palabras:

- Caldera modulante
- Circuitos de calefacción (admiten BUS):
 - Dos circuitos de calefacción separados, con control de la temperatura climatológica exterior y regulación mediante mezclador
 - Circuitos de calefacción de 2 acumuladores con regulación de temperatura mínima
 - Posibilidad de ampliación con módulos de circuito de calefacción (sistema de BUS de comunicaciones), Circuitos de calefacción externos o estufa cerámica con regulación en función de la temperatura exterior y con serpentines de calefacción, etc.
- Dispositivo automático del acumulador con sistema de prioridad del ACS
- Lógica de conexión de bombas jerarquizada
- Aprovechamiento del calor residual de alta eficiencia
- 3 desconexiones al superar los valores límite especificados - 3G
- Todos los parámetros configurados de fábrica, regulables de forma individual
- Indicación de averías en pantalla
- Detección automática del combustible mediante sonda Lambda
- Indicación de nivel de llenado de la caja de cenizas en la pantalla
- Pantalla gráfica digital
- Lógica de acumulador solar y de calor externo PSP
- Varios sistemas de control remoto disponibles: analógico FR 25, digital FR 30 o mediante SMS

Recomendado por la

NATURALEZA

Desde el depósito nodriza hasta los dosificadores de pellets

Sobre el dosificador de pellets doble (modelo completamente en acero y, por lo tanto, 100% ignífugo) los pellets caen durante la carga en una cantidad constante al tornillo sinfin de alimentación, que los transporta directamente hasta la cámara de combustión.



Caldera de pellets

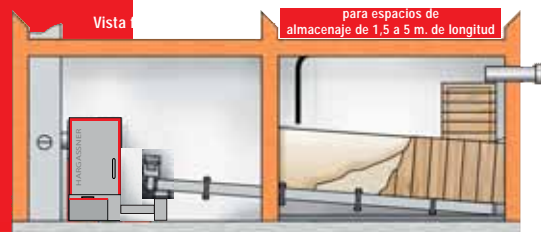
con sistema de aspiración 70/80/100 kW

Tornillo sinfin de descarga silos

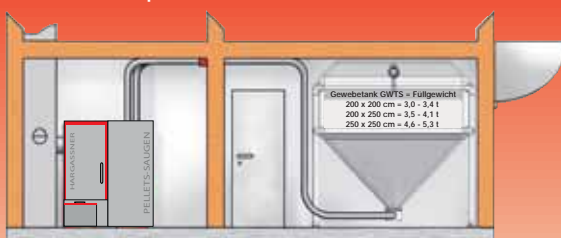
1. Sistema de pellets con descarga de espacios y sistema de aspiración RAS



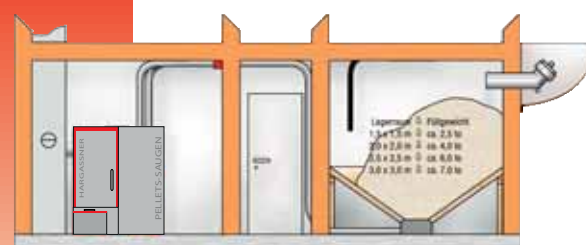
2. Sistema de pellets con un sistema de aspiración RAS



3. Sistema de pellets con un silo de material textil GWTS

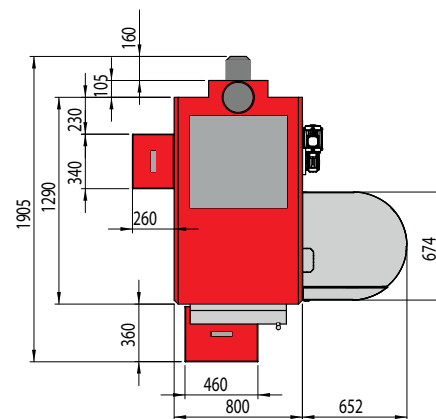
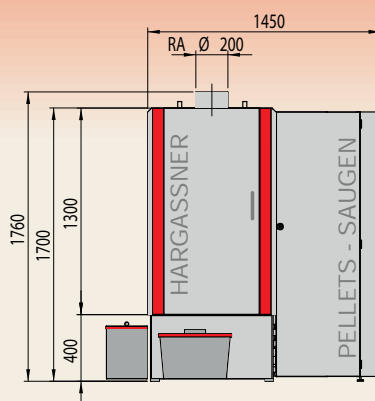


4. Sistema de pellets con un sistema de aspiración RAS



Datos técnicos

Caldera de pellets con sistema de aspiración 70/80/100 kW



Datos técnicos: Caldera de pellets con sistema de aspiración (salvo modificaciones técnicas)					
Tipo WTH HSV		70	80	100	Unidad
Poder calorífico de los pellets		70	80	100	kW
Altura de la caldera		1700	1700	1700	mm
Ancho de la caldera		1450	1450	1450	mm
Fondo de la caldera		1290	1290	1290	mm
Dimensiones de montaje	H	1700	1700	1700	mm
	B	840	840	840	
	T	1390	1390	1390	
Altura del tubo de extracción de humos		1760	1760	1760	mm
Diámetro del tubo de extracción de humos		200	200	200	mm
Altura de impulsión		1560	1560	1560	mm
Altura de retorno		500	500	500	mm
Circuito de impulsión y de retorno		2"	2"	2"	pulgada
Presión de funcionamiento		3	3	3	bar
Temperatura de servicio		95	95	95	°C
Contenido de agua, capacidad de agua		190	190	190	Litros
Peso		1135	1135	1135	kg
Presión de tiro requerida		0,05	0,05	0,05	mbar
Especificaciones acometida eléctrica		400V AC, 50Hz, 13A			

Distribuidor:

