

NOVEDAD

www.hargassner.at

HARGASSNER

Sistema de pellets

Classic

9/12/14/15/22 kW

Todas las novedades
de un vistazo:

- Nueva tecnología para calderas con aumento de la temperatura de retorno integrado sin bomba
- Cámara de combustión de ladrillo refractario con nuevo regulador de combustión
- Nuevo diseño de última tendencia



Classic

9/12/14/15/22 kW

Hargassner ofrece el máximo rendimiento, de más del 93%, con un reducidísimo nivel de emisiones - avalado por el Instituto Wieselburg del Ministerio de Agricultura Austríaco, Agencia experta en Tecnología de Logística de Biomasa.



Combustión

Cámara de combustión de alta temperatura completamente revestida de refractario

El ladrillo refractario ha demostrado ser el material de mayor capacidad de almacenamiento de calor, el que posee una vida útil más prolongada y el que mejores características de funcionamiento presenta: la alta temperatura en la cámara de combustión, tanto a carga plena como a bajo nivel de carga, permite alcanzar un alto nivel de combustión superior al 93%.

Sobre la parrilla se aspira de forma controlada aire primario, mientras que la ignición tiene lugar automáticamente mediante el ventilador de aire caliente. Antes de que el aire secundario se mezcle con el gas de combustión de la madera caliente, éste se expande hacia fuera, rodeando la cámara de combustión y es precalentado de este modo.

Moderno sistema de regulación de combustión

El nuevo regulador de combustión ajusta la cantidad de combustible adecuada para cada rango de potencia. Así se asegura una óptima combustión, es decir, una combustión económica y con bajo nivel de emisiones.

Opcional: modelo con sonda Lambda que ajusta con precisión la cantidad de combustible adecuada para cada rango de potencia y la controla en función de la calidad de los pellets.



Confort

Parrilla de inserción automática

Una parrilla limpia es indispensable para una combustión perfecta. La caldera de pellets Hargassner se limpia automáticamente mediante servomotor y elimina de esta forma los restos de combustión enviándolos a la caja de cenizas.



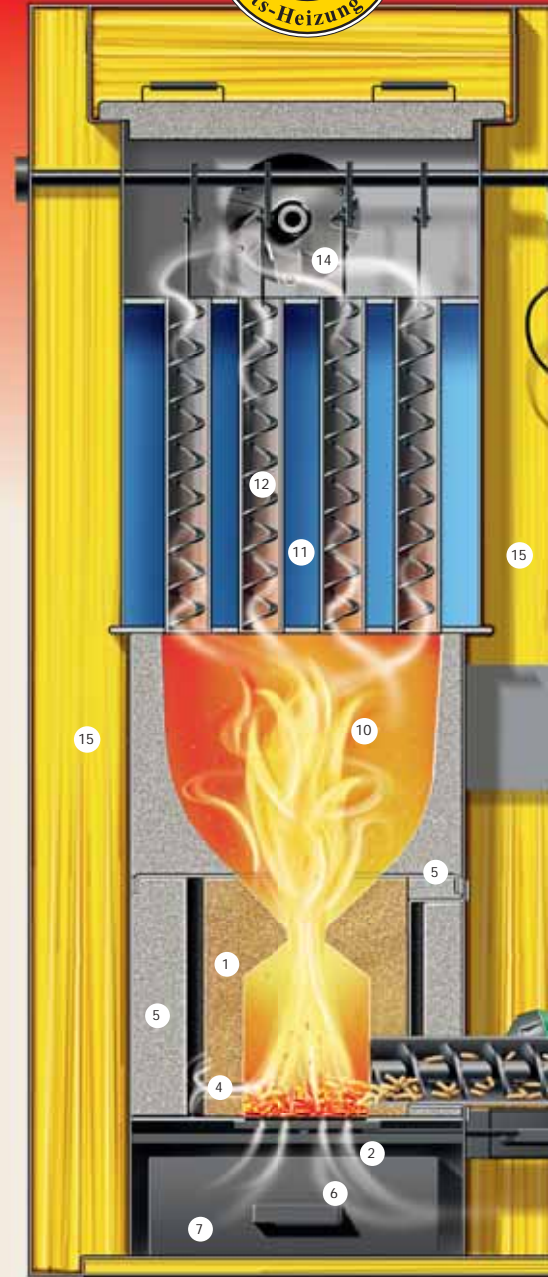
Sistema de limpieza automática de la caldera

Limpiar la caldera ya pertenece al pasado. La electrónica hará este trabajo por usted: en función del tiempo de calentamiento se conmuta el dispositivo automático de limpieza de la caldera y limpia la paredes de la caldera de cenizas volátiles residuales, haciéndolas caer directamente en la caja de cenizas.



Indicación de nivel de llenado en la pantalla

Cuando la caja de cenizas está (casi) llena, en la pantalla se mostrará un aviso para recordarle que pronto deberá vaciarla. Durante largos períodos de varios meses de funcionamiento es fácil darse de realizar esta operación. Gracias a la reserva de llenado, usted dispondrá de una semana adicional de margen.



- | | | |
|---|---|---|
| 1 Cámara de combustión con revestimiento refractario completo | 6 Aire primario | 14 Ventilador de tiro inducido |
| 2 Parrilla insertable | 7 Caja de cenizas | 15 Aislamiento completo |
| 3 Motor de la parrilla insertable | 8 Sistema de ignición automático | 16 Turbina de aspiración |
| 4 Caudal de aire secundario con canales de entrada | 9 Tornillo sinfin de alimentación | 17 Sistema de aspiración estanco, no requiere mantenimiento, sin filtro |
| 5 Placas aislantes resistentes a altas temperaturas | 10 Zona de circulación | 18 Avisador de nivel de llenado |
| | 11 Intercambiador de calor | 19 Depósito nodriza |
| | 12 Turbuladores | 20 Dosificador de pellets |
| | 13 Sistema de limpieza automática de la caldera | 21 Unidad de accionamiento a motor |
| | | 22 Opcional: sonda Lambda caldera |

NOVEDAD

"Transporte de aire" de hasta 20 m.

La turbina de aspiración de pellets Hargassner aspira los pellets desde el tornillo sinfín de descarga hasta el depósito nodriza. La longitud de tubo flexible de hasta 20 m. entre la habitación que se desea calentar y la habitación en la que se almacena el equipo permite sortear sin problemas los obstáculos constructivos que se encuentren en el camino. El avisador de nivel de llenado apaga la turbina de aspiración cuando el depósito está lleno.



Empfohlen
von der
NATUR

Desde el depósito nodriza hasta el dosificador de pellets

Sobre el dosificador de pellets (modelo completamente en acero y, por lo tanto, 100% ignífugo) caen los pellets en una cantidad constante al tornillo sinfín de alimentación, que los transporta directamente hasta la cámara de combustión.

subpresión en la caldera de calefacción

Un ventilador de tiro inducido en la salida de humos proporciona un tiro óptimo para el sistema de calefacción con pellets Hargassner. Ventajas: Alta seguridad de funcionamiento gracias a una subpresión constante independientemente del tiro de chimenea.

Última tecnología para calderas con aumento de la temperatura de retorno integrado

El nuevo intercambiador de calor con aumento de la temperatura de retorno permite un funcionamiento eficiente de la caldera sin necesidad de disponer de bomba adicional.

Sistema de pellets con tornillo sinfín de alimentación directa RAD

La conexión a la caldera de calefacción se realiza mediante un cabezal esférico con regulación continua. El tornillo sinfín de descarga transporta los pellets hasta un depósito intermedio. El avisador de nivel de llenado regula el tornillo sinfín de descarga, con lo que se consigue unos intervalos de conexión óptimos con un mínimo consumo de energía.



Sobre el dosificador de pellets caen los pellets en cantidad constante al tornillo sinfín de alimentación, que los transporta directamente hasta la cámara de combustión.

- 1 Tornillo sinfín de descarga
- 2 Cabezal esférico
- 3 Depósito intermedio con avisador de nivel de llenado
- 4 Dosificador de pellets
- 5 Tornillo sinfín de alimentación

El sistema Hatronic Lambda en pocas palabras:

- Caldera modulante
- Aumento de temperatura de retorno
- Circuitos de calefacción (admiten BUS):
 - dos circuitos de calefacción separados, con control de la temperatura climatológica exterior y regulación mediante mezclador
 - circuitos de calefacción de 2 acumuladores con regulación de temperatura mínima
 - Opción de ampliación con módulos de circuito de calefacción (sistema BUS), circuitos de calefacción o estufas cerámicas externos con control de la temperatura climatológica exterior y serpentines de calefacción, etc.
- dispositivo automático del acumulador con sistema de prioridad del ACS
- lógica de conexión de bombas jerarquizada
- aprovechamiento del calor residual de alta eficiencia
- 3 desconexiones al superar los valores límite especificados - 3G
- todos los parámetros configurados de fábrica, regulables de forma individual
- Indicación de averías en pantalla
- Detección automática del combustible mediante sonda Lambda
- Indicación de nivel de llenado de la caja de cenizas en la pantalla
- Pantalla gráfica digital
- lógica de acumulador solar y de calor externo PSP
- Varios sistemas de control remoto disponibles: analógico FR 25, digital FR 30 o mediante SMS



Classic

9/12/14/15/22 kW

Sistema de descarga de espacios

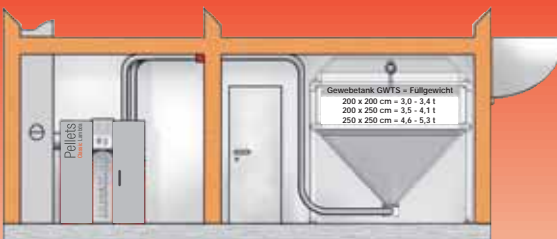
1. Sistema de pellets con descarga de espacios y sistema de aspiración RAS



2. Sistema de pellets con tornillo sinfín de alimentación directa RAD



3. Sistema de pellets con un silo de material textil GWTS

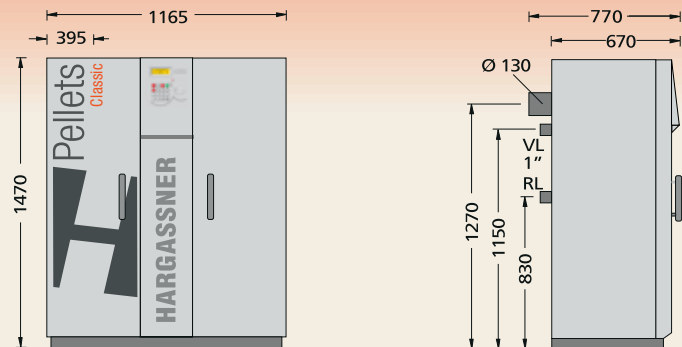


4. Sistema de pellets con punto de absorción RAPS



Datos técnicos

Classic 9 - 22



Datos técnicos: Sistema de aspiración de pellets Classic (salvo modificaciones técnicas)						
Modelo Classic	9	12	14	15	22	Unidad
Poder calorífico de los pellets	9	12	14	15	22	kW
Altura de la caldera	1470	1470	1470	1470	1470	mm
Ancho de la caldera	1165	1165	1165	1165	1165	mm
Fondo de la caldera	725	725	725	725	725	mm
Dimensiones de montaje	1470	1470	1470	1470	1470	mm
	Total/desmontada	1165/730	1165/730	1165/730	1165/730	
	770/670	770/670	770/670	770/670	770/670	
Altura del tubo de extracción de	1270	1270	1270	1270	1270	mm
Diámetro del tubo de extracción	130	130	130	130	130	mm
Altura de impulsión	1150	1150	1150	1150	1150	mm
Altura de retorno	830	830	830	830	830	mm
Circuito de impulsión y de retorno	1"	1"	1"	1"	1"	pulgada
Presión de funcionamiento	3	3	3	3	3	bar
Temperatura de servicio	95	95	95	95	95	°C
Contenido de agua, capacidad	38	38	38	38	38	Litros
Peso	300	300	300	300	300	kg
Presión de tiro requerida	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	mbar
Especificaciones acometida	230V CA, 50Hz, fusible de 16A					

Distribuidor:

**CALOR Y DISEÑO,
ENERGÍAS RENOVABLES**
Tfno: 655565082

Si desea obtener información detallada consulte el folleto de HARGASSNER sobre sistemas de pellets



HARGASSNER
HACKGUT-PELLETS-HEIZTECHNIK MIT

A - 4952 Weng 00
Tel: +43/7723/5274-0
Fax: +43/7723/5274-5
office@hargassner.at
www.hargassner.at

ZUKUNFT